

U / 538689  
PCT/JP 03/15888

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

10 JUN 2005  
11.12.03

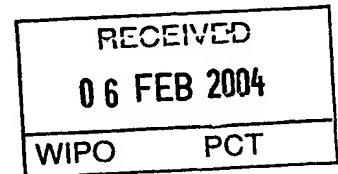
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2002年12月26日

出 願 番 号  
Application Number: 特願2002-378502  
[ST. 10/C]: [JP2002-378502]

出 願 人  
Applicant(s): 科学技術振興事業団

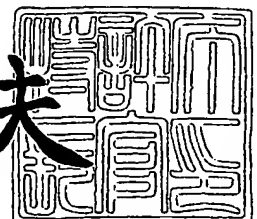


PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 1月23日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願  
【整理番号】 P2252JST  
【提出日】 平成14年12月26日  
【あて先】 特許庁長官 殿

## 【発明者】

【住所又は居所】 宮城県仙台市青葉区栗生 1-7-12

【氏名】 猪俣 浩一郎

## 【発明者】

【住所又は居所】 宮城県仙台市太白区長町 8-2-31-205

【氏名】 手束 展規

## 【特許出願人】

【識別番号】 396020800

【氏名又は名称】 科学技術振興事業団

## 【代理人】

【識別番号】 100082876

## 【弁理士】

【氏名又は名称】 平山 一幸

【電話番号】 03-3352-1808

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100069958

## 【弁理士】

【氏名又は名称】 海津 保三

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 031727

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0013677

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 磁性薄膜及びそれを用いた磁気抵抗効果素子並びに磁気デバイス

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板と該基板上に形成される  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜と、を備え、

上記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜は  $L2_1$  または  $B2$  構造を有し、かつ、 $0 \leq x \leq 0.6$  であることを特徴とする磁性薄膜。

【請求項2】 前記基板を加熱することなく前記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜が成膜されたことを特徴とする、請求項1に記載の磁性薄膜。

【請求項3】 前記基板が、熱酸化  $\text{Si}$ 、ガラス、 $\text{MgO}$  単結晶、 $\text{GaAs}$  単結晶、 $\text{Al}_2\text{O}_3$  単結晶の何れか一つであることを特徴とする、請求項1又は2に記載の磁性薄膜。

【請求項4】 前記基板と前記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜の間にバッファ層が配設されていることを特徴とする、請求項1～3の何れかに記載の磁性薄膜。

【請求項5】 前記バッファ層が、 $\text{Al}$ 、 $\text{Cu}$ 、 $\text{Cr}$ 、 $\text{Fe}$ 、 $\text{Nb}$ 、 $\text{Ni}$ 、 $\text{Ta}$ 、 $\text{NiFe}$  のうちの少なくとも一つから成ることを特徴とする、請求項1～4の何れかに記載の磁性薄膜。

【請求項6】 基板上に形成される  $L2_1$  または  $B2$  構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜を少なくとも一方の強磁性層に用いたことを特徴とする、トンネル磁気抵抗効果素子。

【請求項7】 基板上に形成される  $L2_1$  または  $B2$  構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜をフリー層に用いたことを特徴とする、トンネル磁気抵抗効果素子。

【請求項8】 前記基板を加熱することなく前記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜が成膜されたことを特徴とする、請求項6又は7に記載のトンネル磁気抵抗効果素子。

【請求項9】 前記基板と前記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x$

$\leq 0.6$ ) 薄膜との間にバッファ層が配設されていることを特徴とする、請求項 6～8 の何れかに記載のトンネル磁気抵抗効果素子。

【請求項 10】 前記基板が、熱酸化 Si, ガラス, MgO 単結晶, GaAs 単結晶,  $Al_2O_3$  単結晶の何れか一つであることを特徴とする、請求項 6～9 の何れかに記載のトンネル磁気抵抗効果素子。

【請求項 11】 前記バッファ層が、Al, Cu, Cr, Fe, Nb, Ni, Ta, NiFe のうちの少なくとも一つから成ることを特徴とする、請求項 6～9 の何れかに記載のトンネル磁気抵抗効果素子。

【請求項 12】 基板上に形成される  $L2_1$  または  $B2$  構造を有する  $Co_2Fe_xCr_{1-x}Al$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜を用い、膜面垂直方向に電流を流すことを特徴とする、巨大磁気抵抗効果素子。

【請求項 13】 前記  $Co_2Fe_xCr_{1-x}Al$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜をフリー層に用いたことを特徴とする、請求項 12 に記載の巨大磁気抵抗効果素子。

【請求項 14】 前記基板を加熱することなく前記  $Co_2Fe_xCr_{1-x}Al$  薄膜が成膜されたことを特徴とする、請求項 12 または 13 に記載の巨大磁気抵抗効果素子。

【請求項 15】 前記基板と前記  $Co_2Fe_xCr_{1-x}Al$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜との間にバッファ層が配設されていることを特徴とする、請求項 12～14 の何れかに記載の巨大磁気抵抗効果素子。

【請求項 16】 前記基板が、熱酸化 Si, ガラス, MgO 単結晶, GaAs 単結晶,  $Al_2O_3$  単結晶の何れか一つであることを特徴とする、請求項 12～15 の何れかに記載の巨大磁気抵抗効果素子。

【請求項 17】 前記バッファ層が、Al, Cu, Cr, Fe, Nb, Ni, Ta, NiFe のうちの少なくとも一つから成ることを特徴とする、請求項 12～15 の何れかに記載の巨大磁気抵抗効果素子。

【請求項 18】 基板上に形成される  $L2_1$  または  $B2$  構造を有する  $Co_2Fe_xCr_{1-x}Al$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜を用いたことを特徴とする、磁気デバイス。

【請求項 19】 フリー層が前記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜で成るトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 18 に記載の磁気デバイス。

【請求項 20】 前記基板を加熱することなく作製されたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 18 または 19 に記載の磁気デバイス。

【請求項 21】 前記基板と前記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜との間にバッファ層が配設されたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 18～20 の何れかに記載の磁気デバイス。

【請求項 22】 前記基板が、熱酸化  $\text{Si}$ 、ガラス、 $\text{MgO}$  単結晶、 $\text{GaAs}$  単結晶、 $\text{Al}_2\text{O}_3$  単結晶の何れか一つであるトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 18～21 の何れかに記載の磁気デバイス。

【請求項 23】 前記バッファ層が、 $\text{Al}$ 、 $\text{Cu}$ 、 $\text{Cr}$ 、 $\text{Fe}$ 、 $\text{Nb}$ 、 $\text{Ni}$ 、 $\text{Ta}$ 、 $\text{NiFe}$  のうちの少なくとも一つから成るトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 18～21 の何れかに記載の磁気デバイス。

【請求項 24】 基板上に形成される  $\text{L}_{21}$  または  $\text{B}_2$  構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜を用いたことを特徴とする、磁気ヘッド及び磁気記録装置。

【請求項 25】 フリー層が前記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜で成るトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 24 に記載の磁気ヘッド及び磁気記録装置。

【請求項 26】 前記基板を加熱することなく作製されたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 24 または 25 に記載の磁気ヘッド及び磁気記録装置。

【請求項 27】 前記基板と前記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq$

$x \leq 0.6$ ) 薄膜との間にバッファ層が配設されたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 24～26 の何れかに記載の磁気ヘッド及び磁気記録装置。

【請求項 28】 前記基板が、熱酸化 Si, ガラス, MgO 単結晶, GaAs 単結晶, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 単結晶の何れか一つであるトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 24～27 の何れかに記載の磁気ヘッド及び磁気記録装置。

【請求項 29】 前記バッファ層が、Al, Cu, Cr, Fe, Nb, Ni, Ta, NiFe のうちの少なくとも一つから成るトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いたことを特徴とする、請求項 24～27 の何れかに記載の磁気ヘッド及び磁気記録装置。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0001】

#### 【発明の属する技術分野】

本発明は、スピン分極率の大きい磁性薄膜及びそれを用いた磁気抵抗効果素子並びに磁気デバイスに関する。

##### 【0002】

#### 【従来の技術】

近年、強磁性層／非磁性金属層の多層膜からなる巨大磁気抵抗 (GMR) 効果素子、及び強磁性層／絶縁体層／強磁性層からなるトンネル磁気抵抗効果素子や強磁性スピントンネル接合 (MTJ) 素子が新しい磁界センサーや不揮発性ランダムアクセス磁気メモリ (MRAM) 素子として注目されている。

巨大磁気抵抗効果素子には、膜面内に電流を流すタイプの CIP (Current In Plane) 構造の巨大磁気抵抗効果素子と、膜面垂直方向に電流を流すタイプの CPP (Current Perpendicular to the Plate) 構造の巨大磁気抵抗効果素子が知られている。巨大磁気抵抗効果素子の原理は磁性層と非磁性層の界面におけるスピン依存散乱にあり、一般に、CPP 構造の巨大磁気抵抗効果素子の方が CIP 構造の巨大磁気抵抗効果素子よりも GMR が大きい。

## 【0003】

このような巨大磁気抵抗効果素子は、強磁性層の一方に反強磁性層を近接させて強磁性層のスピンを固定させるスピバルブ型が用いられている。C P P 構造のスピバルブ型巨大磁気抵抗効果素子の場合、反強磁性層の比抵抗が  $200 \mu\Omega \cdot \text{cm}$  程度と GMR 膜に比べて 2 桁程度大きいため、GMR 効果が薄められ、スピバルブ型の C P P 構造の巨大磁気抵抗効果素子の磁気抵抗の値は 1 % 以下と小さい。そのため、C I P 構造の巨大磁気抵抗効果素子はすでにハードディスクの再生ヘッドに実用化されているものの、C P P 構造の巨大磁気抵抗効果素子はまだ実用にいたっていない。

## 【0004】

一方、トンネル磁気抵抗効果素子や M T J では、外部磁場によって 2 つの強磁性層の磁化を互いに平行あるいは反平行に制御することにより、膜面垂直方向のトンネル電流の大きさが互いに異なる、いわゆるトンネル磁気抵抗 (TMR) 効果が室温で得られる (非特許文献 1 参照)。この TMR は、用いる強磁性体と絶縁体との界面におけるスピン分極率  $P$  に依存し、二つの強磁性体のスピン分極率をそれぞれ  $P_1$ ,  $P_2$  とすると、一般に下記 (1) 式で与えられることが知られている。

## 【0005】

$$\text{TMR} = 2 P_1 P_2 / (1 - P_1 P_2) \quad (1)$$

ここで、強磁性体のスピン分極率  $P$  は  $0 < P \leq 1$  の値をとる。

## 【0006】

現在、得られている室温における最大の TMR は  $P \sim 0.5$  の C o F e 合金を用いた場合の約 50 パーセントである。

## 【0007】

TMR 素子は現在、ハードディスク用磁気ヘッド及び不揮発性ランダムアクセス磁気メモリ (M R A M) への応用が期待されている。M R A M では、M T J 素子をマトリックス状に配置し、別に設けた配線に電流を流して磁界を印加することで、各 M T J 素子を構成する二つの磁性層を互いに平行、反平行に制御することにより、“1”，“0”を記録させる。読み出しは、TMR 効果を利用して行



う。しかし、MRAMでは高密度化のために素子サイズを小さくすると、素子のバラツキに伴うノイズが増大し、TMRの値が現状では不足するという問題がある。従って、より大きなTMRを示す素子の開発が必要である。

#### 【0008】

上記(1)式からわかるように、 $P=1$ の磁性体を用いると無限に大きなTMRが期待される。 $P=1$ の磁性体はハーフメタルと呼ばれる。

これまで、バンド構造計算によって、 $\text{Fe}_3\text{O}_4$ 、 $\text{CrO}_2$ 、 $(\text{La}-\text{Sr})\text{MnO}_3$ 、 $\text{Th}_2\text{MnO}_7$ 、 $\text{Sr}_2\text{FeMoO}_6$ などの酸化物、 $\text{NiMnSb}$ などのハーフホイスラー合金、及び $\text{Co}_2\text{MnGe}$ 、 $\text{Co}_2\text{MnSi}$ 、 $\text{Co}_2\text{CrAl}$ などの $L2_1$ 構造をもつフルホイスラー合金などがハーフメタルとして知られている。例えば、 $\text{Co}_2\text{MnGe}$ などの従来の $L2_1$ 構造を有するフルホイスラー合金は基板を $200^\circ\text{C}$ 程度に加熱し、さらに、その膜厚を通常 $25\text{nm}$ 以上にして作製できることが報告されている(非特許文献2参照)。

#### 【0009】

最近、ハーフメタルの $\text{Co}_2\text{CrAl}$ の構成元素である $\text{Cr}$ の一部を $\text{Fe}$ で置換した $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$ も、バンド構造の理論計算によれば、 $L2_1$ 型のハーフメタルであることが報告された(非特許文献3参照)。しかし、その薄膜及びトンネル接合は作製されていない。従って、従来の $L2_1$ 型化合物と同様に、この薄膜がハーフメタル特性や大きなTMR特性を示すか否かは、実験的には全くわかっていない。

#### 【0010】

##### 【非特許文献1】

T. Miyazaki and N. Tezuka, "Spin polarized tunneling in ferromagnet/insulator/ferromagnet junctions", 1995, J. Magn. Magn. Mater, L39, p.1231

##### 【非特許文献2】

T. Ambrose, J. J. Crebs and G. A. Prinz, "Magnetic properties of single crystal  $\text{C}_2\text{MnGe}$  Heusler alloy films", 2000, Appl. Phys. Lett., Vol.87, p. 5463

## 【非特許文献3】

T. Block, C. Felser, and J. Windeln, "Spin Polarized Tunneling at Room Temperature in a Heusler Compound-a non-oxide Materials with a Large Negative Magnetoresistance Effect in Low Magnetic Fields", April 28 2002, Intermag Digest, EE01

## 【0011】

## 【発明が解決しようとする課題】

従来のハードディスクの再生ヘッドに実用化されているCIP構造の巨大磁気抵抗効果素子においては、高記録密度に向け微細化が進められているが、常温の熱ゆらぎエネルギーのために微細化の限界が予測されており、CIP構造の巨大磁気抵抗効果素子の代わりにCPP構造の巨大磁気抵抗効果素子の高性能化が要求されているが、未だ実現されていない。

## 【0012】

上記のハーフメタルの $\text{Co}_2\text{CrAl}$ を除き、ハーフメタル薄膜が作製されているが、基板を $300^\circ\text{C}$ 以上に加熱するか、または室温で成膜後 $300^\circ\text{C}$ 以上の温度で熱処理することが必要である。しかし、これまでに作製された薄膜がハーフメタルであったという報告はない。そして、これらのハーフメタルを用いたトンネル接合素子の作製も一部試みられているが、いずれも室温のTMRは期待に反して小さく、 $\text{Fe}_3\text{O}_4$ を用いた場合の精々10数%が最大であった。

このように、従来のハーフメタル薄膜はその構造を得るために基板加熱や熱処理を必要としており、それによって表面のラフネスが増大したり、または酸化したりすることも大きなTMRが得られない原因の一つと考えられている。

この原因は、薄膜ではバルク材料と異なり、表面においてはハーフメタル特性を示さない可能性があること、また、ハーフメタル特性は組成や原子配列の規則度に敏感であり、特にトンネル接合では、その界面においてハーフメタルの電子状態を得るのが困難であることなどによるものと推定される。

以上のことから、ハーフメタル薄膜の作製が実際には非常に困難で、各種の磁気抵抗効果素子に使用できる良好なハーフメタル薄膜が得られていないという課題がある。

## 【0013】

バンド構造の理論計算でハーフメタルであることが予測されている、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$  薄膜及びこの薄膜を用いたトンネル接合は作製されていないという課題がある。

一般に磁性薄膜材料においては、薄膜とバルク材料では特に表面で電子状態が異なる。このため、バルク材料においてはハーフメタルであっても、薄膜においてハーフメタルになるという保証はない。ましてや、バンド構造の理論計算でハーフメタルであることが示されても、実際に薄膜でハーフメタルが得られる保証はない。それは、これまで理論的に示された上述の種々のハーフメタルが実験的に得られていないことが物語っている。

従って、従来のフルホイスラー合金である  $\text{L}_{21}$  型化合物と同様に、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$  薄膜が実験的にハーフメタル特性や大きな TMR 特性を示すか否かは全くわかっていないという課題がある。

## 【0014】

従来、理論的にハーフメタルであることが指摘されている材料は上述のように数多くあるが、いずれも作製された薄膜は室温でハーフメタル特性を示していない。そのため、ハーフメタルであれば期待されるような、室温での大きな CPP 構造の巨大磁気抵抗効果素子による GMR や MTJ 素子からの大きな TMR は得られていないという課題がある。

## 【0015】

本発明は、上記課題に鑑み、スピン分極率の大きい磁性薄膜及びそれを用いた磁気抵抗効果素子並びに磁気デバイスを提供することを目的としている。

## 【0016】

## 【課題を解決するための手段】

本発明者らは、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜を作製した結果、この膜は室温で強磁性であり、かつ、基板を加熱することなく  $\text{L}_{21}$  または B2 構造を作製できることを見出し、本発明を完成するに至った。

## 【0017】

上記目的を達するため、本発明の磁性薄膜は、基板と基板上に形成される Co

$2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜と、を備え、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜は  $L2_1$  または  $B2$  構造を有し、かつ、 $0 \leq x \leq 0.6$  であることを特徴とする。

上記構成において、基板を加熱することなく  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜が成膜されればよい。上記基板は、熱酸化  $\text{Si}$ 、ガラス、 $\text{MgO}$  単結晶、 $\text{GaAs}$  単結晶、 $\text{Al}_2\text{O}_3$  単結晶の何れか一つであればよい。また、基板と  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜の間にバッファ層が配設されていてもよい。このバッファ層としては、 $\text{Al}$ 、 $\text{Cu}$ 、 $\text{Cr}$ 、 $\text{Fe}$ 、 $\text{Nb}$ 、 $\text{Ni}$ 、 $\text{Ta}$ 、 $\text{NiFe}$  のうちの少なくとも一つを用いることができる。

#### 【0018】

この構成によれば、室温において、強磁性であり、スピン分極率の大きいハーフメタルである  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜を用いた磁性薄膜を得ることができる。

#### 【0019】

また、本発明のトンネル磁気抵抗効果素子は、基板上に形成される  $L2_1$  または  $B2$  構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜を少なくとも一方の強磁性層に用いたことを特徴とする。

上記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜はフリー層に用いられることができる。

また、基板を加熱することなく  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜を成膜することができる。この場合、基板としては、熱酸化  $\text{Si}$ 、ガラス、 $\text{MgO}$  単結晶、 $\text{GaAs}$  単結晶、 $\text{Al}_2\text{O}_3$  単結晶の何れか一つであればよい。

また、基板と  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜の間にバッファ層が配設されていてもよい。このバッファ層は、 $\text{Al}$ 、 $\text{Cu}$ 、 $\text{Cr}$ 、 $\text{Fe}$ 、 $\text{Nb}$ 、 $\text{Ni}$ 、 $\text{Ta}$ 、 $\text{NiFe}$  のうちの少なくとも一つで構成されることができる。

#### 【0020】

上記構成によれば、室温において、低電流、かつ、低外部磁界で TMR の大きいトンネル磁気抵抗効果素子を得ることができる。

#### 【0021】

また、本発明の巨大磁気抵抗効果素子は、基板上に形成される  $L2_1$  または  $B$

2 構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜を用い、膜面垂直方向に電流を流すことを特徴とする。

上記基板上に形成される  $\text{L}2_1$  または  $\text{B}2$  構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜は、少なくとも一方の強磁性層に用いられる。或いは上記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜はフリー層に用いられる。

上記基板を加熱することなく  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜を成膜することができる。

基板と  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜の間にバッファ層を配設するようにしてもよい。基板としては、熱酸化  $\text{Si}$ 、ガラス、 $\text{MgO}$  単結晶、 $\text{GaAs}$  単結晶、 $\text{Al}_2\text{O}_3$  単結晶の何れか一つであればよい。また、バッファ層は、 $\text{Al}$ 、 $\text{Cu}$ 、 $\text{Cr}$ 、 $\text{Fe}$ 、 $\text{Nb}$ 、 $\text{Ni}$ 、 $\text{Ta}$ 、 $\text{NiFe}$  のうちの少なくとも一つで構成されることができる。

#### 【0022】

上記構成によれば、室温において、低電流、かつ、低外部磁界で  $\text{GMR}$  の大きい巨大磁気抵抗効果素子を得ることができる。

#### 【0023】

また、本発明の磁気デバイスは、基板上に形成される  $\text{L}2_1$  または  $\text{B}2$  構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜を用いたことを特徴とする。この場合、フリー層が上記  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜から成るトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いればよい。

好ましくは、基板を加熱することなく作製されたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子が用いられる。

また、基板と  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜との間にバッファ層が配設されたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いることができる。

前記基板が熱酸化  $\text{Si}$ 、ガラス、 $\text{MgO}$  単結晶、 $\text{GaAs}$  単結晶、 $\text{Al}_2\text{O}_3$  単結晶の何れか一つとしたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素

子を用いることができる。バッファ層として、Al, Cu, Cr, Fe, Nb, Ni, Ta, NiFeの少なくとも一つを用いたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いればよい。

#### 【0024】

上記構成によれば、室温において、低電流、かつ、低外部磁界でTMRやGMRの大きい磁気抵抗効果素子を用いた磁気デバイスを得ることができる。

#### 【0025】

また、本発明の磁気ヘッド及び磁気記録装置は、基板上に形成される $L2_1$ または $B2$ 構造を有する $Co_2Fe_xCr_{1-x}Al$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）磁性薄膜を用いたことを特徴とする。

上記構成において、好ましくは、フリー層が前記 $Co_2Fe_xCr_{1-x}Al$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）磁性薄膜であるトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いる。

基板を加熱することなく作製されたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いてもよい。

また、基板と $Co_2Fe_xCr_{1-x}Al$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜との間にバッファ層が配設されたトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いてもよい。

また、基板が、熱酸化Si, ガラス, MgO単結晶, GaAs単結晶,  $Al_2O_3$ 単結晶の何れか一つであるトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いることもできる。

さらに、バッファ層が、Al, Cu, Cr, Fe, Nb, Ni, Ta, NiFeのうちの少なくとも一つから成るトンネル磁気抵抗効果素子または巨大磁気抵抗効果素子を用いてもよい。

#### 【0026】

上記構成によれば、室温において、低電流、かつ、低外部磁界でTMRやGMRの大きい磁気抵抗効果素子を用いることで、大容量、かつ、高速な磁気ヘッド及び磁気記録装置を得ることができる。

#### 【0027】

**【発明の実施の形態】**

以下、図面に示した実施形態に基づいて本発明を詳細に説明する。各図において同一又は対応する部材には同一符号を用いる。

始めに本発明の磁性薄膜の第1の実施の形態を示す。

図1は、本発明に係る第1の実施の形態による磁性薄膜の断面図である。図1に示すように、本発明の磁性薄膜1は、基板2上に、室温において $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3を配設している。ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ である。 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3は、室温で強磁性であり、抵抗率が $190 \mu\Omega \cdot \text{cm}$ であり、かつ、基板を加熱することなく $L2_1$ または $B2$ 構造を有している。ここで、基板2上の $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3の膜厚は、 $1 \text{ nm}$ 以上 $1 \mu\text{m}$ 以下であればよい。

**【0028】**

図2は、本発明に係る第1の実施の形態による磁性薄膜の変形例の断面図である。図2に示すように、本発明の磁性薄膜5は、図1の磁性薄膜1の構造において、さらに、基板2と $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜3の間にバッファ層4を挿入している。バッファ層4を挿入することで、基板1上の $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜3の結晶性をさらによくすることができる。

**【0029】**

上記磁性薄膜1, 5に用いる基板2は、熱酸化 $\text{Si}$ 、ガラスなどの多結晶、 $\text{MgO}$ 、 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 、 $\text{GaAs}$ などの単結晶を用いることができる。

また、バッファ層4としては、 $\text{Al}$ 、 $\text{Cu}$ 、 $\text{Cr}$ 、 $\text{Fe}$ 、 $\text{Nb}$ 、 $\text{Ni}$ 、 $\text{Ta}$ 、 $\text{NiFe}$ などを用いることができる。

上記 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜3の膜厚は、 $1 \text{ nm}$ 以上で $1 \mu\text{m}$ 以下であればよい。この膜厚が $1 \text{ nm}$ 未満では実質的に後述する $L2_1$ または $B2$ 構造を得るのが困難になり、そして、この膜厚が $1 \mu\text{m}$ を超えるとスピンドバイスとしての応用が困難になり好ましくない。

**【0030】**

次に、上記構成の実施の形態1の磁性薄膜の作用を説明をする。

図3は、本発明の実施の形態1の磁性薄膜に用いる $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）の構造を模式的に説明する図である。図に示す構造は、bcc（体心立方格子）の慣用的単位胞の8倍（格子定数で2倍）の構造を示している。

$\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ の $L2_1$ 構造においては、図3のIの位置にFeとCrが組成比として $\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）となるように配置され、IIの位置にAl、IIIとIVの位置にCoが配置される。

さらに、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ のB2構造においては、図3のIの位置とIIの位置に、FeとCrとAlが不規則に配列される構造となる。この際、FeとCrの組成比は、 $\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}$ （（ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）となるように配置される。

### 【0031】

次に、上記構成の実施の形態1の磁性薄膜3、5の磁気的性質を説明する。上記構成の $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜3は、室温で強磁性であり、かつ、基板を加熱することなく $L2_1$ 又はB2構造の $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜が得られる。さらに、上記構成の $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3（ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）は、膜厚が数nm程度の非常に薄い膜においても $L2_1$ またはB2構造が得られる。

ここで、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜のB2構造は、従来得られていない特異な物質である。B2構造は、 $L2_1$ 構造と類似しているが、異なるのは $L2_1$ 構造では、Cr（Fe）とAl原子が規則的に配置しているのに対し、B2構造は、不規則に配列していることである。これらの違いはX線回折で測定することができる。

上記 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3の組成 $x$ を $0 \leq x \leq 0.6$ としたのは、 $x$ が0.6を超えると、基板を加熱することなく $L2_1$ またはB2型構造を得るのが困難になり、CPP構造の巨大磁気抵抗効果素子において大きなGMRやトンネル磁気抵抗効果素子において大きなTMRが得られないからである。

### 【0032】

上記構成の磁性薄膜1、5がハーフメタルであることを実験的に明らかにする



ことは難しいが、定性的にはトンネル接合を有するトンネル磁気抵抗効果素子を作製し、それが100%を超えるような非常に大きなTMRを示す場合にはハーフメタルと考えることができる。

絶縁膜の片側に本発明の $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3を強磁性層として用い、絶縁膜の他方の強磁性層にスピン分極率が0.5の $\text{CoFe}$ 合金を用いてトンネル磁気抵抗効果素子を作製した結果、100%を超える大きなTMRを得た。

#### 【0033】

これは(1)式から考えて、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3が $P=0.7$ 以上のスピン分極率をもつことを示している。このような大きなTMRを得ることができたのは、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3が大きなスピン分極率を有していることのほかに、室温で $L2_1$  または  $B2$  構造が得られるという発見にある。これにより、本発明の磁性薄膜1, 5によれば、基板を加熱する必要がなく、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3が1nm以上の厚みで強磁性特性を得ることができる。これは、表面が酸化したり表面粗さが増大したりすることがなく、トンネル接合の界面をクリーンでかつシャープに作製することができたことにより、大きなスピン分極率とトンネル磁気抵抗効果素子において大きなTMRを得ることができるものと推察される。

#### 【0034】

次に、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子に係る第2の実施の形態を示す。

図4は、本発明に係る第2の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の断面を示す図である。本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子は、トンネル磁気抵抗効果素子の場合を示している。図4に示すように、トンネル磁気抵抗効果素子10は、例えば、基板2上に、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3が配設され、トンネル層となる絶縁層11, 強磁性層12, 反強磁性層13が順次積層された構造を有している。

#### 【0035】

ここで、反強磁性層 13 は、強磁性層 12 のスピンを固着させる、所謂、スピンバブル型の構造のために用いている。この構造においては、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 3 をフリー層、強磁性層 12 をピン層と呼ぶ。また、強磁性層 12 は、単層構造と複数の層構造のいずれでもよい。

絶縁層 13 には  $\text{Al}_2\text{O}_3$  や Al の酸化物である  $\text{AlO}_x$  を、強磁性層 14 には  $\text{CoFe}$ 、 $\text{NiFe}$ 、あるいは、 $\text{CoFe}$  と  $\text{NiFe}$  との複合膜などを、反強磁性層 13 には  $\text{IrMn}$  などを用いることができる。

さらに、本発明のトンネル磁気抵抗効果素子 10 の反強磁性層 13 の上には、さらに保護膜となる非磁性の電極層 14 を堆積させることが好ましい。

#### 【0036】

図 5 は、本発明に係る第 2 の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の変形例の断面を示す図である。本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子であるトンネル磁気抵抗効果素子 15 は、基板 2 上にバッファ層 4 と  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 3 が配設され、トンネル層となる絶縁層 11 と、磁性薄膜 12 と、反強磁性層 13 と、保護膜となる非磁性の電極層 14 が順次積層された構造を有している。図 5 が図 4 の構造と異なるのは、図 4 の構造に、さらに、バッファ層 4 が配設された点である。他の構造は図 4 と同じである。

#### 【0037】

図 6 は、本発明に係る第 2 の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の変形例の断面を示す図である。本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子であるトンネル磁気抵抗効果素子 20 は、基板 2 上にバッファ層 4 と  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 3 が配設され、トンネル層となる絶縁層 11 と、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 16 と、反強磁性層 13 と、保護膜となる非磁性の電極層 14 が順次積層された構造を有している。図 6 が図 5 の構造と異なるのは、図 4 のピン層となる強磁性層 12 も、本発明の磁性薄膜である  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 16 を用いた点である。他の構造は図 5 と同じである。

トンネル磁気抵抗効果素子 10, 15, 20 に電圧を加える場合は、 $\text{Co}_2\text{Fe}$

$e_x \text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3またはバッファ層4と、電極層14との間に印加される。また、外部磁界は、膜面内に平行に印加される。バッファ層4と電極層14への電流の流し方は、膜面垂直方向に電流を流すC P P構造とすることができる。

### 【0038】

ここで、上記トンネル磁気抵抗効果素子10, 15, 20に用いる基板2は、熱酸化Si、ガラスなどの多結晶、MgO、 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 、GaAsなどの単結晶であってよい。

また、バッファ層4として、Al, Cu, Cr, Fe, Nb, Ni, Ta, NiFeなどを用いることができる。

上記 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3の膜厚は1nm以上で1 $\mu\text{m}$ 以下であればよい。この膜厚が1nm未満では実質的にL2<sub>1</sub>またはB2構造を得るのが困難になり、そして、この膜厚が1 $\mu\text{m}$ を超えるとトンネル磁気抵抗効果素子としての応用が困難になり好ましくない。

上記構成の本発明のトンネル磁気抵抗効果素子10, 15, 20は、スパッタ法、蒸着法、レーザアブレーション法、MBE法などの通常の薄膜成膜法と、所定の形状の電極などを形成するためのマスク工程などを用いて製造することができる。

### 【0039】

つぎに、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子であるトンネル磁気抵抗効果素子の10及び15の動作について説明する。

本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子10, 15は、二つの強磁性層3, 12を用い、一方には反強磁性層13が近接し、近接した強磁性層12（ピン層）のスピンを固着させるスピバルブ型を用いているので、外部磁界が印加されたときには、他方の強磁性層であるフリー層である $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3のスピンのみが反転される。

これにより、スピバルブ効果により強磁性層12の磁化は、反強磁性層13との交換相互作用により、スピスが1方向に固定されるので、フリー層である $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3のスピンの平行、反平行を容

易に得られることと、強磁性層が  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 3 であるためにスピン分極率が 0.7 と大きいために、本発明のトンネル磁気抵抗効果素子の 10, 15 の TMR は非常に大きくなる。この際、フリー層である  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 3 の磁化が小さいため、反磁界が小さくそれだけ小さな磁界で磁化反転を起こすことができる。これにより、本発明のトンネル磁気抵抗効果素子 10, 15 は、MRAM など低電力での磁化反転を必要とする磁気デバイスに好適である。

#### 【0040】

次に、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子であるトンネル磁気抵抗効果素子の 20 の動作について説明する。

トンネル磁気抵抗効果素子 20 は、さらに、ピン層の強磁性層 16 もフリー層である強磁性の  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 3 と同じ  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) を用いているので、上記 (1) 式の分母がより小さくなり、さらに、本発明のトンネル磁気抵抗効果素子の TMR は大きくなる。これにより、本発明のトンネル磁気抵抗効果素子 20 は、MRAM など低電力での磁化反転を必要とする磁気デバイスに好適である。

#### 【0041】

次に、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子に係る第 3 の実施の形態を示す。

図 7 は、本発明に係る第 3 の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の断面を示す図である。本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子は、巨大磁気抵抗効果素子の場合を示している。図に示すように、巨大磁気抵抗効果素子 30 は、基板 2 上に、バッファ層 4 と強磁性体となる本発明の  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 3 が配設され、非磁性金属層 21 と、強磁性層 22 と、保護膜となる非磁性の電極層 14 とが順次積層された構造を有している。

ここで、巨大磁気抵抗効果素子のバッファ層 4 と電極層 14 との間に電圧が印加される。また、外部磁界は、膜面内に平行に印加される。バッファ層 4 と電極層 14 への電流の流し方は、膜面内に電流を流すタイプである CIP 構造と

、膜面垂直方向に電流を流すタイプであるC P P構造とすることができる。

#### 【0042】

図8は、本発明に係る第3の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の変形例の断面を示す図である。本発明の巨大磁気抵抗効果素子35が、図6の巨大磁気抵抗効果素子30と異なるのは、強磁性層22と電極層14との間に反強磁性層13を設け、スピバルブ型の巨大磁気抵抗効果素子とした点である。他の構造は、図6と同じであるので説明は省略する。

反強磁性層13は、近接したピン層となる強磁性層22のスピンを固着させる働きをする。ここで、巨大磁気抵抗効果素子30、35のバッファ層4と電極層14との間に電圧が印加される。また、外部磁界は、膜面内に平行に印加される。バッファ層4と電極層14への電流の流し方は、膜面内に電流を流すタイプであるC I P構造と、膜面垂直方向に電流を流すタイプであるC P P構造とすることができる。

#### 【0043】

ここで、上記巨大磁気抵抗効果素子30、35に用いる基板2は、熱酸化S i、ガラスなどの多結晶、さらに、M g O, A l<sub>2</sub> O<sub>3</sub>, G a A sなどの単結晶を用いることができる。また、バッファ層4として、A l, C u, C r, F e, N b, N i, T a, N i F eなどを用いることができる。非磁性金属層21としては、C u, A lなどを用いることができる。また、強磁性層22としてはC o F e, N i F e, C o<sub>2</sub> F e<sub>x</sub> C r<sub>1-x</sub> A l (0 ≤ x ≤ 0.6) 薄膜などの何れか一つか、またはこれらの材料からなる複合膜を用いることができる。そして、反強磁性層13にはI r M nなどを用いることができる。

上記C o<sub>2</sub> F e<sub>x</sub> C r<sub>1-x</sub> A l (0 ≤ x ≤ 0.6) 薄膜3の膜厚は、1 n m以上で1 μ m以下であればよい。この膜厚が1 n m未満では実質的にL 2<sub>1</sub> またはB 2構造を得るのが困難になり、そして、この膜厚が1 μ mを超えると巨大磁気抵抗効果素子としての応用が困難になり好ましくない。

上記構成の本発明の巨大磁気抵抗効果素子30、35は、スパッタ法、蒸着法、レーザアブレーション法、M B E法などの通常の薄膜成膜法と、所定の形状の電極などを形成するためのマスク工程などを用いて製造することができる。

## 【0044】

次に、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子である巨大磁気抵抗効果素子30の動作について説明する。強磁性層である $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3がハーフメタルであることから、外部磁界が印加されたときに、伝導に寄与するのは $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3の一方のスピンのみであるので、非常に大きな磁気抵抗、即ち、GMRが得られる。

## 【0045】

次に、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子である巨大磁気抵抗効果素子35の動作について説明する。この場合には、スピバルブ型の巨大磁気抵抗効果素子35であるので、ピン層である強磁性層22のスピンは反強磁性層13により固定されており、外部磁界の印加により、フリー層である $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3のスピンが外部磁界により並行と反平行の状態になり、さらに、伝導に寄与するのはハーフメタルである $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜3の一方のスピンのみであるので、非常に大きなGMRが得られる。

## 【0046】

さらに、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子である巨大磁気抵抗効果素子30、35のCPP動作について説明する。CPP構造の巨大磁気抵抗効果素子においては、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  ( $0 \leq x \leq 0.6$ ) の比抵抗が、反強磁性層13のそれと同等以上なので、反強磁性層13の存在によるGMRの低下がほとんどなく、大きなGMRが得られる。

## 【0047】

次に、本発明の磁性薄膜による磁気抵抗効果素子を用いた磁気装置に係る第4の実施の形態を示す。

図1乃至図8に示すように、本発明の磁性薄膜を用いた各種の磁気抵抗効果素子は、室温において、低電流、かつ、低磁界でTMR、または、GMRが非常に大きくなる。

図9は、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子であるトンネル磁気抵抗

効果素子や巨大磁気抵抗効果素子に外部磁界を印加したときの抵抗を模式的に説明する図である。図の横軸は、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子に印加される外部磁界で、縦軸が抵抗である。ここで、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子は、巨大磁気抵抗効果やトンネル磁気抵抗効果を得るための必要な電圧が、十分に印加されている。

#### 【0048】

図示するように、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の抵抗は、外部磁界により大きな変化を示す。外部磁界を領域（I）より印加し、外部磁界を減少させ、零として、さらに外部磁界を反転して増大させると、領域（II）から領域（III）において最小の抵抗から最大の抵抗に変化する。ここで、領域（II）の外部磁界を $H_1$ とする。

#### 【0049】

さらに、外部磁界を増加させると、領域（III）から領域（IV）を経て領域（V）までの抵抗変化が得られる。これにより、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子は、領域（I）と、領域（V）の外部磁界において、強磁性電極13のスピンの平行と反平行の状態となり電流が増加することにより、最小の抵抗となる。

#### 【0050】

次に、領域（V）から、外部磁界を減少させ、零として反転させ領域（V）に戻した時には、抵抗は、領域（V）、領域（IV）、領域（III）、領域（II）を経て、領域（I）へと変化する。

#### 【0051】

ここで、磁気抵抗変化率は、外部磁界を印加したとき、

$$\text{磁気抵抗変化率} = (\text{最大の抵抗} - \text{最小の抵抗}) / \text{最小の抵抗} (\%) \quad (2)$$

で表され、この値が大きいほど磁気抵抗変化率としては望ましい。

これにより、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子は、図9に示すように、磁界が零から $H_1$ より極僅かに大きい磁界、即ち低い磁界を加えることで、大きな磁気抵抗変化率が得られる。

#### 【0052】

図9で説明したように、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子は、室温において、低電流、かつ、低磁界で大きなTMRまたはGMRを示すので、磁気抵抗センサとして用いれば、感度の高い磁気素子を得ることができる。

また、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子は、室温において、低電流、かつ、低磁界で大きなTMRまたはGMRを示すので、感度の高い読み出し用の磁気ヘッド及びこれらの磁気ヘッドを用いた各種の磁気記録装置を構成することができる。

また、本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子である、例えば、MTJ素子をマトリックス状に配置し、別に設けた配線に電流を流して外部磁界を印加する。このMTJ素子を構成するフリー層の強磁性体の磁化を、外部磁界により互いに平行と反平行に制御することにより、“1”、“0”を記録させる。

さらに、読み出しはTMR効果を利用して行うことなどにより、MRAMなどの磁気装置を構成することができる。

また、本発明の磁気抵抗効果素子であるCPP構造のMTJ素子においては、素子面積を小さくできるので、ハードディスク駆動装置(HDD)やMRAMなどの磁気装置の大容量化ができる。

### 【0053】

以下、本発明の実施例について説明する。

#### (実施例1)

高周波スパッタ装置を用いて熱酸化Si基板2上に、厚さ100nmの $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3を基板温度を変えて作製した。

図10は、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$ 薄膜3のX線回折を測定した結果を示す図である。図の横軸は回折角 $2\theta$ (度)であり、縦軸は回折X線の強度を $\text{Log}$ (対数)目盛りで示している。なお、図に示す下向きの矢印( $\downarrow$ )は、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$ 薄膜3の結晶の各面からの回折強度を表わしている。

図10に示すように基板を加熱しない状態で結晶化しており、その回折像の解析から格子定数 $a = 5.72 \text{ \AA}$ のB2構造であることがわかった。また、基板を室温から550℃まで加熱しても回折像は、あまり変化せず、熱的に安定であることが分かった。



## 【0054】

一方、基板2の上に、CrやFeなどの適当なバッファ層4を用いて $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜（ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）3を作製したり、または、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜3のCrに対するFe置換量を少なくすると、 $2\theta = 50$ 度近傍に（311）面の回折X線のピークが確認された。これは、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜3が $\text{L}2_1$ 構造であることを示している。

## 【0055】

次に、図10に示した $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$ 薄膜3の磁気特性を説明する。

図11は、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$ 薄膜3の室温における磁化特性を示す図である。図の横軸は磁界H（Oe）であり、縦軸は磁化（ $\text{emu}/\text{cm}^3$ ）である。図示するように、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$ 薄膜3はヒステリシスを示し強磁性体である。図から、飽和磁化が約 $300 \text{ emu}/\text{cm}^3$ と、保磁力が5エルステッド（Oe）であることが分かった。

## 【0056】

また、同じ $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$ 薄膜3を用いた磁性薄膜1, 5を、基板2の温度を変えて作製したが、 $400^\circ\text{C}$ まで飽和磁化及び保磁力はほとんど変わらなかった。このことから、室温ですでに結晶性の良いB2構造の $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$ 薄膜3が得られることを示唆している。さらに、室温において、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$ 薄膜3の抵抗率を測定した結果、比抵抗は約 $190 \mu\Omega \cdot \text{cm}$ であった。この値は、反強磁性体InMnの $200 \mu\Omega \cdot \text{cm}$ と同等である。

## 【0057】

同様にして、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ （ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）薄膜3において、 $x = 0, 0.5, 0.6$ とした組成の $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3を室温で作製した。このようにして作製した $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3をX線回折で評価したところ、得られた膜はいずれも $\text{L}2_1$ またはB2構造を示した。さらに、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3の飽和磁化は、組成xとともに増

大した。これらの  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 薄膜 3 の抵抗率は、ほとんど組成の  $x$  に依存せず、約  $190 \mu\Omega \cdot \text{cm}$  前後であった。

#### 【0058】

##### (実施例 2)

図 5 に示すスピバルブ型のトンネル磁気抵抗効果素子 15 を室温で作製した。熱酸化 Si 基板 2 上に、高周波スパッタ装置とメタルマスクを用いて、Cr をバッファ層 4 として、Cr (5 nm) /  $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$  (10 nm) /  $\text{AlO}_x$  (1.2 nm) / CoFe (5 nm) / NiFe (5 nm) / IrMn (10 nm) / Cr (5 nm) を順に積層して、トンネル磁気抵抗効果素子 15 を製作した。括弧内の数字はそれぞれの膜厚である。

Cr はバッファ層 4、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$  薄膜 3 は強磁性のフリー層、 $\text{AlO}_x$  はトンネル絶縁層 11、CoFe 及び NiFe は強磁性層 12 のピン層で複合膜からなる強磁性体、IrMn は反強磁性層 13 であり、CoFe / NiFe の強磁性層 12 のスピンを固定する役割をしている。そして、反強磁性層 13 である IrMn 上の Cr は、保護膜 14 である。なお、成膜時に 1000 e の磁界を印加して膜面内に一軸異方性を導入した。

#### 【0059】

このトンネル磁気抵抗効果素子 15 に外部磁場を印加して、室温で磁気抵抗を測定した。図 12 は、トンネル磁気抵抗効果素子 15 の抵抗の磁場依存性を示す図である。図の横軸は外部磁界  $H$  (Oe) であり、縦軸は抵抗 ( $\Omega$ ) である。これから、TMR は 107% と求まった。本発明のトンネル磁気抵抗効果素子 15 により得られた TMR は、従来のトンネル磁気抵抗効果素子の TMR が最大 50% 程度であることを考慮すると非常に大きく、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$  薄膜のスピ分極率が約 0.7 と高いことが分かった。

#### 【0060】

##### (実施例 3)

バッファ層 4 として 20 nm の Fe を用い、かつ  $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.6}\text{Cr}_{0.4}\text{Al}$  薄膜 3 を用いたこと以外は、実施例 2 と同様のスピバルブ型トンネル磁気抵抗効果素子 15 を作製した。このトンネル磁気抵抗効果素子 15 に外部磁場を印

加して室温で抵抗を測定した。その結果 92% の TMR が得られた。これから、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.6}\text{Cr}_{0.4}\text{Al}$  薄膜のスピン分極率が高いことが分かった。

#### 【0061】

##### (実施例 4)

バッファ層 4 を用いないで、実施例 3 と同様にして、スピバルブ型トンネル磁気抵抗効果素子 10 を作製した。この場合の  $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$  磁性薄膜は B2 構造であった。このトンネル磁気抵抗効果素子 10 に外部磁場を印加して、室温で抵抗を測定した。

図 13 はトンネル磁気抵抗効果素子 10 の抵抗の磁場依存性を示す図である。図の横軸は外部磁界  $H$  (Oe)、左縦軸は抵抗 ( $\Omega$ )、右縦軸は測定した抵抗から計算した TMR (%) である。図の実線と点線は、外部磁界をスイープさせたときの抵抗値を示している。これから、室温で約 11% の TMR が得られた。さらに、77 K の温度では 32% の TMR が得られた。この場合の  $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$  磁性薄膜の構造は B2 構造であり、さらに、バッファ層 4 を使用していないにもかかわらず、このような比較的大きな TMR が室温で得られたことから、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.4}\text{Cr}_{0.6}\text{Al}$  磁性薄膜が B2 構造においても大きなスピン分極率を有していることが分かった。

#### 【0062】

##### (実施例 5)

図 8 に示すスピバルブ型の巨大磁気抵抗効果素子 35 を室温で作製した。高周波スパッタ装置とメタルマスクを用いて、熱酸化 Si 基板 2 上に、 $\text{Al}$  (100 nm) /  $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.5}\text{Cr}_{0.5}\text{Al}$  (5 nm) /  $\text{Cu}$  (6 nm) /  $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.5}\text{Cr}_{0.5}\text{Al}$  (5 nm) /  $\text{NiFe}$  (5 nm) /  $\text{IrMn}$  (10 nm) /  $\text{Al}$  (100 nm) を順に堆積させて、スピバルブ型の巨大磁気抵抗効果素子の多層膜構造を作製した。括弧内の数字はそれぞれの膜厚である。

#### 【0063】

ここで、 $\text{Al}$  はバッファ層 4、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.5}\text{Cr}_{0.5}\text{Al}$  はフリー層となる薄膜 3、 $\text{Cu}$  は巨大磁気抵抗効果を発現するための非磁性金属層 21 である。 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.5}\text{Cr}_{0.5}\text{Al}$  (5 nm) 及び  $\text{NiFe}$  (5 nm) の 2 層構造はピ

ン層となる強磁性層 22 である。IrMn は反強磁性層 13 であり、ピン層となる強磁性層 22 のスピンを固定する役割をしている。最上層の Al 層は電極 14 である。

なお、成膜時に 1000 e の磁界を印加して膜面内に一軸異方性を導入した。この堆積した多層膜を、電子線リソグラフィと Ar イオンミリング装置を用いて微細加工し、 $0.5\ \mu\text{m} \times 1\ \mu\text{m}$  の巨大磁気抵抗効果素子 35 を作製した。

#### 【0064】

この素子の上下の電極 4, 14 間に電圧を印加して、膜面垂直方向に電流を流し、外部磁場を印加して室温で磁気抵抗を測定した。これにより、約 40 % の磁気抵抗が得られた。この値は、従来のスピバルブ型の CPP 構造の巨大磁気抵抗効果素子の磁気抵抗が 1 % 未満であるのに対して、40 倍の非常に大きな値であった。

これにより、本発明の CPP 構造の巨大磁気抵抗効果素子の GMR が、従来のスピバルブ型 CPP 構造の巨大磁気抵抗効果素子の GMR に比較して非常に大きくなるのは、 $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.5}\text{Cr}_{0.5}\text{Al}$  薄膜 3 のスピン分極率が高いことに起因していることが分かった。さらに、このように大きな GMR が得られる理由は、上述したように、ピン層及びフリー層に用いた  $\text{Co}_2\text{Fe}_{0.5}\text{Cr}_{0.5}\text{Al}$  薄膜の抵抗率が、IrMn を用いた反強磁性層 13 の抵抗率と同等であることも寄与していることが分かった。

#### 【0065】

##### 【発明の効果】

以上の説明から理解されるように、本発明の  $\text{L}2_1$  または  $\text{B}2$  構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) を用いた磁性薄膜は、室温において、加熱せずに作製することができる。さらに、強磁性特性を示し、スピン分極率が大きい。

#### 【0066】

また、本発明の  $\text{L}2_1$  または  $\text{B}2$  構造を有する  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  (ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ) 磁性薄膜を用いた巨大磁気抵抗効果素子によれば、室温において、低電流で、かつ、低外部磁場で非常に大きな GMR を得ることができ

る。また、トンネル磁気抵抗効果素子によっても、同様に、非常に大きなTMRを得ることができる。

#### 【0067】

さらに、本発明のL2<sub>1</sub>またはB2構造を有するC<sub>02</sub>Fe<sub>x</sub>Cr<sub>1-x</sub>Al（ここで、 $0 \leq x \leq 0.6$ ）磁性薄膜を用いた各種の磁気抵抗効果素子を、超ギガビット大容量と高速の磁気ヘッドや不揮発性で高速動作するMRAMをはじめ種々の磁気装置へ応用することにより、新規な磁気装置が実現できる。

また、スピン注入素子としても応用でき、飽和磁化が小さいためスピン注入による磁化反転磁場が小さくなり、低消費電力で磁化反転を実現できるほか、半導体への効率的なスピン注入が可能になり、スピンFETが開発される可能性があるなど、広くスピンエレクトロニクス分野を拓くキー材料として利用することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

##### 【図1】

本発明に係る第1の実施の形態による磁性薄膜の断面図である。

##### 【図2】

本発明に係る第1の実施の形態による磁性薄膜の変形例の断面図である。

##### 【図3】

本発明に係る第1の実施の形態による磁性薄膜に用いるC<sub>02</sub>Fe<sub>x</sub>Cr<sub>1-x</sub>Alの構造を模式的に説明する図である。

##### 【図4】

本発明に係る第2の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の断面を示す図である。

##### 【図5】

本発明に係る第2の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の変形例の断面を示す図である。

##### 【図6】

本発明に係る第2の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の変形例の断面を示す図である。

## 【図 7】

本発明に係る第 3 の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の断面を示す図である。

## 【図 8】

本発明に係る第 3 の実施の形態による磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子の變形例の断面を示す図である。

## 【図 9】

本発明の磁性薄膜を用いた磁気抵抗効果素子に外部磁界を印加したときの抵抗を模式的に説明する図である。

## 【図 10】

$\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$  薄膜の X 線回折を測定した結果を示す図である。

## 【図 11】

$\text{Co}_2\text{Fe}_{0.3}\text{Cr}_{0.7}\text{Al}$  薄膜の室温における磁化特性を示す図である。

## 【図 12】

図 5 に示すトンネル磁気抵抗効果素子の抵抗の磁場依存性を示す図である。

## 【図 13】

図 4 に示すトンネル磁気抵抗効果素子の抵抗の磁場依存性を示す図である。

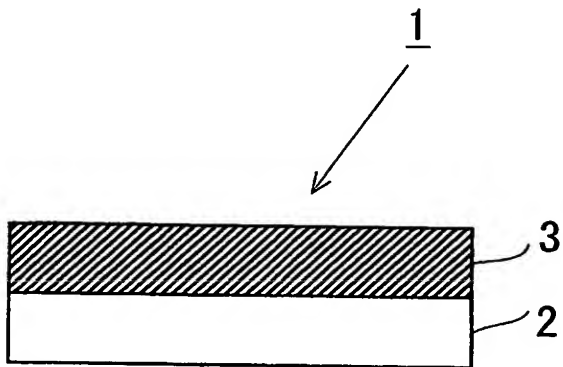
## 【符号の説明】

- 1, 5 磁性薄膜
- 2 基板
- 3, 16  $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$  薄膜
- 4 バッファー層
- 10, 15, 20 トンネル磁気抵抗効果素子
- 11 絶縁層
- 12, 22 強磁性層
- 13 反強磁性層
- 14 電極層
- 21 非磁性金属層
- 30, 35 巨大磁気抵抗効果素子

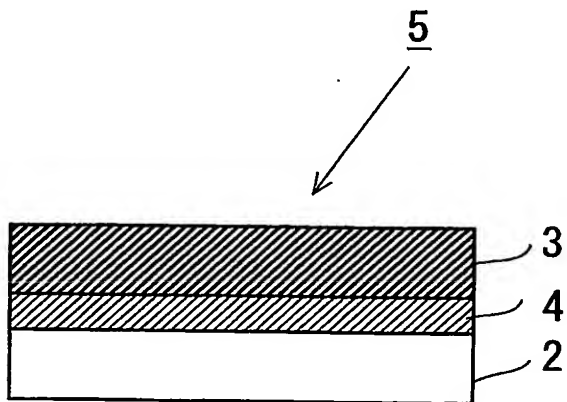
【書類名】

図面

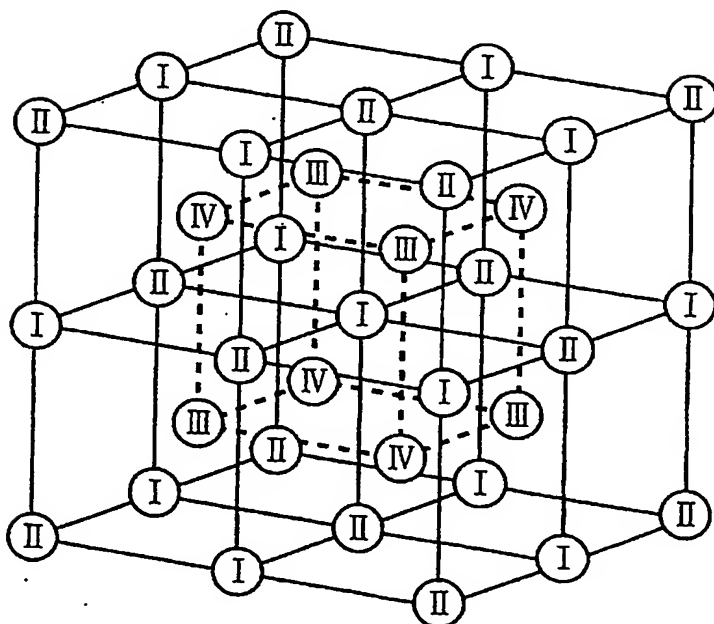
【図 1】



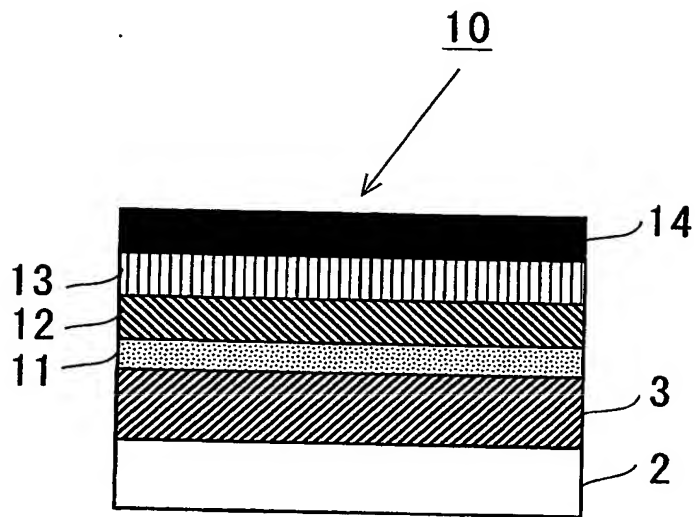
【図 2】



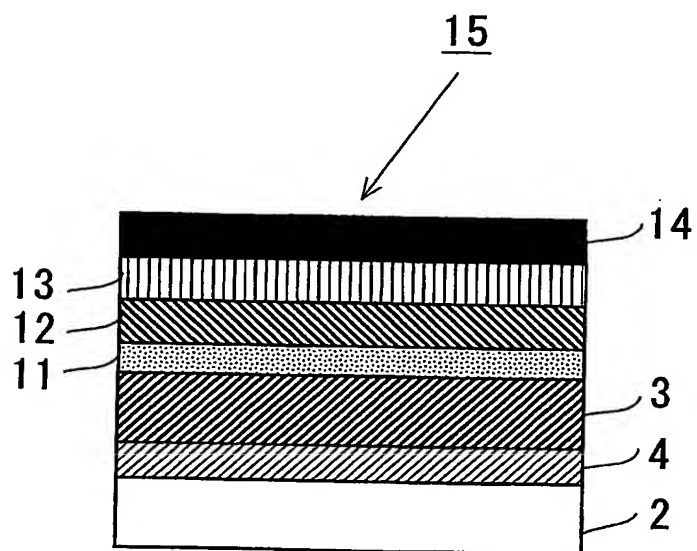
【図 3】



【図 4】

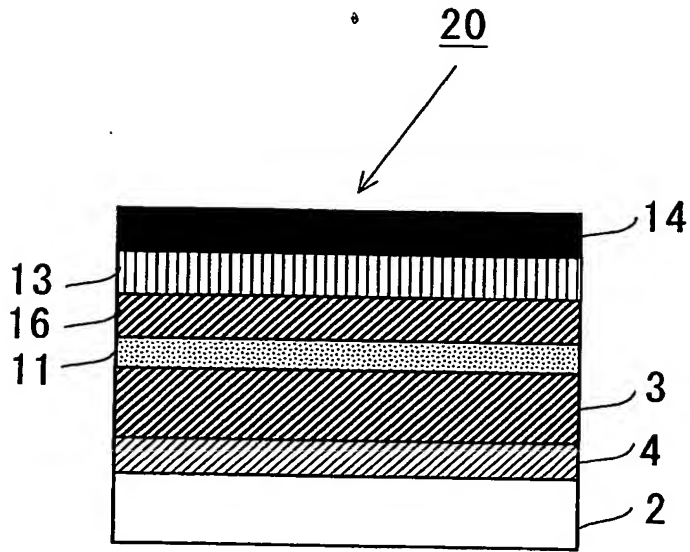


【図 5】

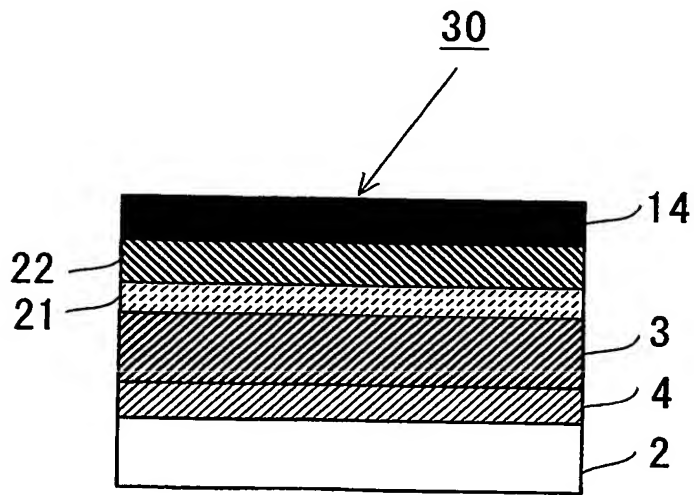




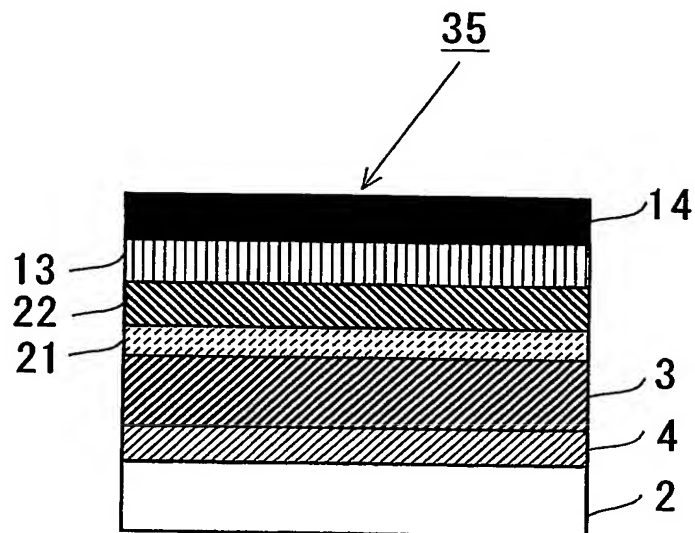
【図 6】



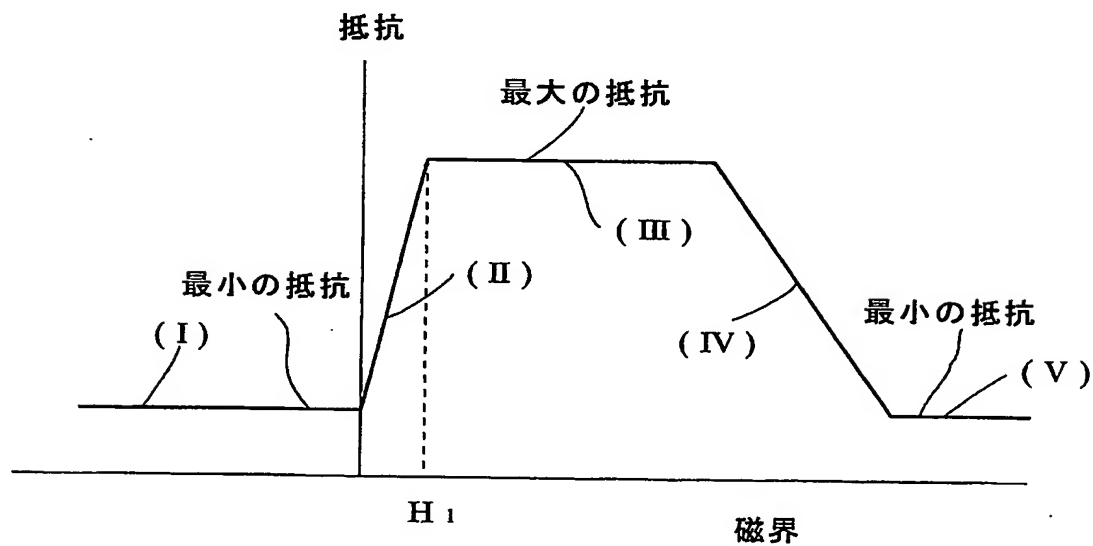
【図 7】



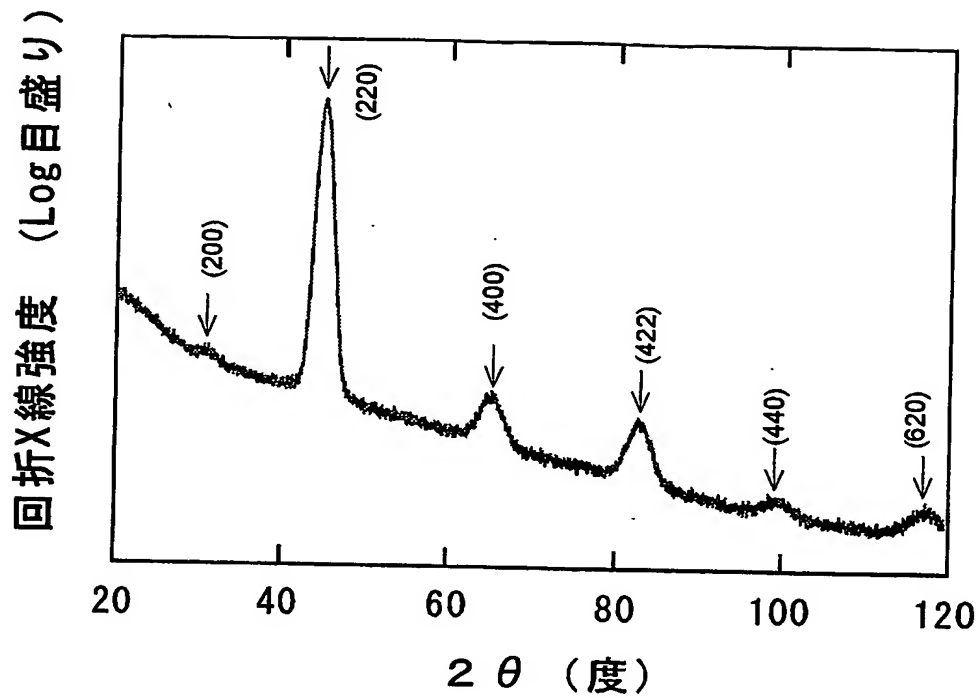
【図 8】



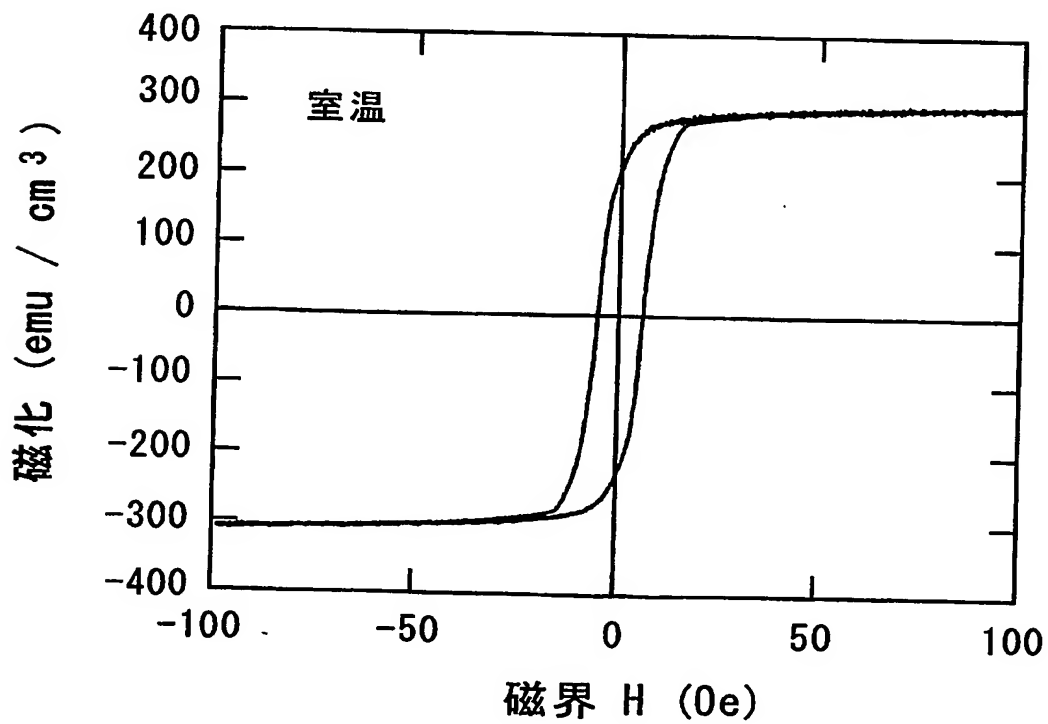
【図 9】



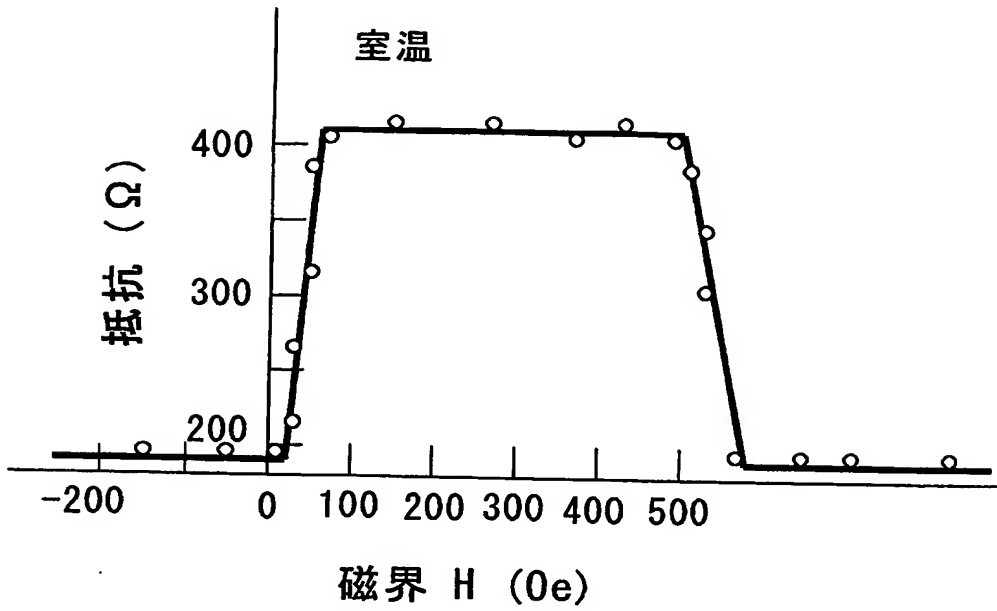
【図10】



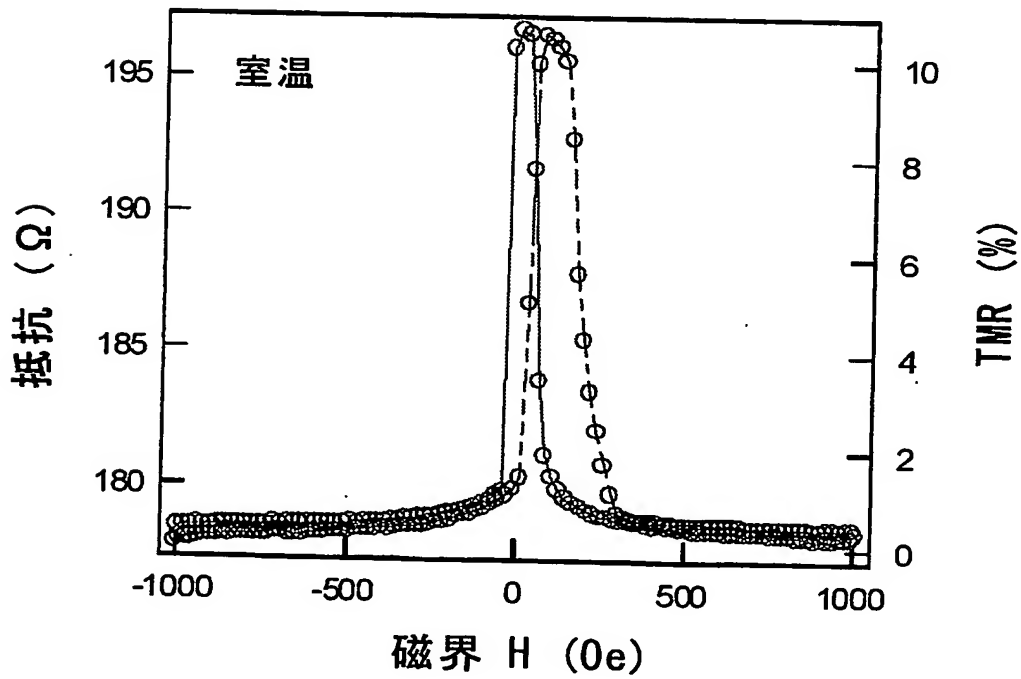
【図11】



【図 12】



【図 13】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 スピン分極率の大きい磁性薄膜及びそれを用いた磁気抵抗効果素子並びに磁気デバイスを提供する。

【解決手段】 基板2と基板上に形成される $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3とを備え、 $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3は $L2_1$ または $B2$ 構造を有し、かつ $0 \leq x \leq 0.6$ である。室温において、強磁性を示し大きなスピン分極率が得られる。基板2と $\text{Co}_2\text{Fe}_x\text{Cr}_{1-x}\text{Al}$ 薄膜3の間にはバッファ層4が挿入されてもよい。この磁性薄膜を用いたトンネル磁気抵抗効果素子及び巨大磁気抵抗効果素子は、室温において、低電流、かつ、低磁界で大きなTMRとGMRが得られる。さらに、これらの磁気抵抗効果素子を用いた磁気デバイス、磁気ヘッド、磁気記録装置を提供する。

【選択図】 図1

特願 2 0 0 2 - 3 7 8 5 0 2

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 3 9 6 0 2 0 8 0 0 ]

1. 変更年月日

1 9 9 8 年 2 月 2 4 日

[変更理由]

名称変更

住 所

埼玉県川口市本町 4 丁目 1 番 8 号

氏 名

科学技術振興事業団